

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATEÚS

ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 202409050003

OBJETO DA ATA: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MATERIAIS PERMAENTES, ATENDENDO AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS MUNICIPAIS, JUNTO A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE BOA VIAGEM/CE.

Razão Social: M.B MOVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48 C.G.F: 071919945

Endereço: R RIO NILO Nº 446 - CEP: 61.650-555 - PARQUE POTIRA (JUREMA)

Fone: (85) 9.9234-0875 E-mail: moveismb43@gmail.com

\* TODOS OS PRODUTOS/EQUIPAMENTOS TEM PRAZOS DE GARANTIA CONFORME EXIGIDO NESTE EDITAL.

OS ITENS QUE, NO EDITAL, NÃO POSSUAM PRAZO MÍNIMO DE GARANTIA, POSSUEM A GARANTIA MÍNIMA DESCRITA NO CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR, COMPROMETEMOS A DAR TOTAL GARANTIA QUANTO À QUALIDADE DOS PRODUTOS FORNECIDOS, BEM COMO EFETUAR A SUBSTITUIÇÃO IMEDIATA, E TOTALMENTE ÀS SUAS EXPENSAS DE QUALQUER PRODUTO ENTREGUE COMPROVADAMENTE ADULTERADO, PORTANTO, FORA DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E PADRÕES DE QUALIDADE OBRIGATÓRIOS, SEM PREJUÍZO DAS MEDIDAS JUDICIAIS.

REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA: JOSE WILTON ASSIS DE SOUSA. CPF: 964.324.623-04, RG Nº 98012047849 SSP CE, BRASILEIRO, SOLTEIRO, RESIDENTE A RUA: 1054, Nº 109 - CONJUNTO CEARÁ II - CEP: 60.533-020.

PRAZO DE GARANTIA DOS PRODUTOS - CONFORME O EDITAL - VALIDADE DA PROPOSTA - 60 (SESSENTA) DIAS A PARTIR DA DATA DE SUA APRESENTAÇÃO. PRAZO DE ENTREGA DA MERCADORIA - CONFORME O EDITAL.

DECLARAÇÕES DA PROPOSTA

- O LICITANTE DECLARA QUE TEM PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DESTE EDITAL.

- INDEPENDENTE DE DECLARAÇÃO EXPRESSA FICA SUBENTENDIDA QUE NO VALOR PROPOSTO ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS NECESSÁRIAS À EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS, INCLUSIVE AS RELACIONADAS COM:

- ENCARGOS SOCIAIS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS E OUTROS.

- TRIBUTOS, TAXAS E TARIFAS, EMOLUMENTOS, LICENÇAS, ALVARÁS, MULTAS E/OU QUALQUER INFRAÇÕES;

- SEGUROS EM GRAL, DA INFORTUNÍSTICA E DE RESPONSABILIDADE CIVIL PARA QUAISQUER DANOS E PREJUÍZOS CAUSADOS À CONTRATANTE E/OU A TERCEIROS, GERADOS DIRETA OU INDIRETAMENTE PELA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS, DURANTE TODO O PERÍODO DE VIGÊNCIA DO CONTRATO/ATA.

- TOMOU CONHECIMENTO DE TODAS AS INFORMAÇÕES E DAS CONDIÇÕES LOCAIS PARA O CUMPRIMENTO DAS OBRIGAÇÕES OBJETO DA LICITAÇÃO.

- PODERÁ SER SUBSTITUÍDA POR DECLARAÇÃO FORMAL ASSINADA PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO DO LICITANTE ACERCA DO CONHECIMENTO PLENO DAS CONDIÇÕES E PECULIARIDADES DA CONTRATAÇÃO.

- NO PRAZO DETERMINADO NO EDITAL, APOS A ASSINATURA DO CONTRATO A ADJUDICATÁRIA TERÁ CUMPRIDO OS REQUISITOS, NA CONFORMIDADE DAS EXIGÊNCIAS DE QUE TRATA O TERMO DE REFERÊNCIA, PARTE INTEGRALMENTE DESTE EDITAL;

- ATENDEM AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO, E O DECLARANTE RESPONDERÁ PELA VERACIDADE DAS INFORMAÇÕES PRESTADAS, NA FORMA DA LEI;

- CUMPRE AS EXIGÊNCIAS DE RESERVA DE CARGOS PARA PESSOA COM DEFICIÊNCIA E PARA REABILITADO DA PREVIDÊNCIA SOCIAL, PREVISTAS EM LEI E EM OUTRAS NORMAS ESPECÍFICAS;

- DECLARAMOS QUE CONHECEMOS PLENAMENTE AS CONDIÇÕES E PECULIARIDADES DA CONTRATAÇÃO.

- QUE ESTÁ CIENTE E CONCORDA COM AS CONDIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, BEM COMO DE QUE A PROPOSTA APRESENTADA COMPREENDE A INTEGRALIDADE DOS CUSTOS PARA ATENDIMENTO DOS DIREITOS TRABALHISTAS ASSEGURADOS NA CONSTITUIÇÃO FEDERAL, NAS LEIS TRABALHISTAS, NAS NORMAS INFRALEGAIS, NAS CONVENÇÕES COLETIVAS DE TRABALHO E NOS TERMOS DE AJUSTAMENTO DE CONDUTA VIGENTES NA DATA DE SUA ENTREGA EM DEFINITIVO E QUE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO DEFINIDOS NO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO.

- RESPONDERÁ PELA VERACIDADE DAS INFORMAÇÕES PRESTADAS.

- QUE TODA DOCUMENTAÇÃO ANEXADA AO SISTEMA É AUTÊNTICA.

- NÃO POSSUÍMOS VÍNCULO EMPREGATÍCIO COM O PODER PÚBLICO

- NÃO POSSUÍMOS EM SUA CADEIA PRODUTIVA, EMPREGADOS EXECUTANDO TRABALHO DEGRADANTE OU FORÇADO, OBSERVANDO O DISPOSTO NOS INCISOS III E IV DO ART. 1º E NO INCISO III DO ART. 5 DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL.

- QUE CUMPRE AS EXIGÊNCIAS DE RESERVA DE CARGOS PARA PESSOA COM DEFICIÊNCIA E PARA REABILITADO DA PREVIDÊNCIA SOCIAL, DE QUE TRATA O ART. 93 DA LEI Nº 8.213, DE 1991.

- QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

- QUE NÃO EMPREGA MENOR DE 18 (DEZOITO) ANOS EM TRABALHO NOTURNO PERIGOSO OU INSALUBRE E NÃO EMPREGA MENOR DE 16 (DEZESSEIS) ANOS, SALVO MENOR, A PARTIR DOS 14 (QUATORZE), NA CONDIÇÃO DE MENOR APRENDIZ, NOS TERMOS DO INCISO XXXII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL.

## LOTE 01 - CARTEIRAS ESCOLARES

ITEM	UNIDADE	QUANTIDADE	ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO POR EXTENSO:	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL DO ITEM POR EXTENSO:
------	---------	------------	---------------------------	-------	----------------	-----------------------------	-------------	----------------------------------

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)

Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



1	CONJUNTO	1.500	<p>CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR - TAMANHO 06 CONJUNTO PARA ALUNO - TAMANHO 06 (CIA-06) - ABS (PARA ALUNOS COM ALTURA ENTRE 1,59 E 1,88); CLASSIFICAÇÃO: CONJUNTO PARA ALUNO, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,59 E 1,88 M.</p> <p>DETALHAMENTO DO OBJETO: CONJUNTO ESCOLAR - FINALIDADE: EDUCAÇÃO BÁSICA. COMPOSIÇÃO: DETALHAMENTO DA CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM (SENTO DE CARGAS MINERAIS - INJETADOS, NA COR AZUL. ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 400MM DE LARGURA E 200MM DE ALTURA; ASSENTO COM DIMENSÕES DE 450MM DE PROFUNDIDADE E 400MM DE LARGURA E ALTURA TOTAL DE 460MM ATÉ O CHÃO; ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO-CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7 MM. EM CHAPA 14 (1,9 MM); FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM; - PONTEIRAS E SAPATAS, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM. SENTO DE CARGAS MINERAIS. INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. - NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PO HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICRÔMETROS, NA COR BRANCO. REFERÊNCIAS: ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS E SAPATAS, COR AZUL; PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS, COR BRANCO;</p> <p>IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NO ENCOSTO DA CADEIRA - COR BRANCA (SOBRE FUNDO AZUL).</p> <p>FABRICAÇÃO: - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO À ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORÇA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. É PERMITIDA A UTILIZAÇÃO DE MASTIQUE ELÁSTICO OU OUTRO PRODUTO POLIMÉRICO NA REGIÃO SITUADA ENTRE</p>	NEW MOBILI	R\$ 495,00	quatrocentos e noventa e cinco reais	R\$ 742.500,00	setecentos e quarenta e dois mil e quinhentos reais
---	----------	-------	--	------------	------------	--------------------------------------	----------------	---

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO - NA MONTAGEM DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE - SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA. NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ASPERAS OU ESCÓRIAS. - TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. - DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS, IRREGULARIDADES DE SOLDA, E REBARBAS; ESMERILHADAS JUNTAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. - PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS. FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. TOLERÂNCIA DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MÓVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: - TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 3% PARA PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES. - MAIS OU MENOS (+/-) 3% PARA FURAÇÕES E RAIOS, E 1º PARA ÂNGULOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 5% PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES - SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS CITADAS ACIMA. SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS DE FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTE MATERIAIS LAMINADO FENOL MELAMÍNICO E CHAPAS DE MDP E MDF - ESPESURAS DE CHAPA DE AÇO E BITOLAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS DEVEM SEGUIR TOLERÂNCIAS NORMATIVAS CONFORME NORMAS ABNT - DETALHAMENTO DA MESA. TAMPO EM ABS; ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO; VIRGEM. ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AZUL, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA.

85 99234.0875

Rua Rio Nito, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE- FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); - TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS. COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE- FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); - TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C" COM SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 32,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM); PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO" DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSÉS MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 8MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT); INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/ POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



CINZA, MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO - IMPRESSÃO COLORIDA (4 x 4 CORES), EM FORMATO 210 X 297 MM (A4), C1 PÁGINA FRENTE E VERSO, EM PAPEL RECICLADO DE GRAMATURA MÍNIMA 75 G/M2 EM UM DOS SEGUINTE PROCESSOS: LASER COLOR / ELETROSTÁTICA EM CORES (XEROX) / OFF SET QUADRICROMIA; EMBALAGEM: CADEIRA: • EMBALAR INDIVIDUALMENTE, RECOBRINDO COM PAPELÃO ONDULADO, PLÁSTICO BOLHA OU MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO. • PROTEGER OS PÉS COM FITA TIPO CREPE SEM GOMA, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE POLIETILENO EXPANDIDO. - ACOPLAR E EMPILHAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADEIRAS A UMA, DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO VOLUME. - NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM, QUANDO ESTA ACARRETER DIFICULDADE DE SUA REMOÇÃO. - NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAIS DE DIFÍCIL REMOÇÃO TAIS COMO FILMES FINOS PARA EMBALAR ALIMENTOS. - ROTULAGEM DA EMBALAGEM: - DEVEM CONSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME, RÓTULOS DE FÁCIL LEITURA COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E DO FORNECEDOR, CÓDIGO DO PRODUTO E ORIENTAÇÕES SOBRE MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM. - O FABRICANTE (FORNECEDOR) DEVERÁ OFERECER GARANTIA CONTRA DEFECTOS DE FABRICAÇÃO DE NO MÍNIMO, 24 (VINTE E QUATRO) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DO INMETRO (CERTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA (OBRIGATÓRIA) PARA MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL), ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO DE ATENDIMENTO AS NORMAS ABNT NBR 14006/2008, CONFORME PORTARIA INMETRO N.º 105, DE 6 DE MARÇO DE 2012 E PORTARIA INMETRO N.º 401 DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020, JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS (INICIAL) EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PÚBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



			INMETRO, PARA CUMPRIMENTO DAS NORMAS TÉCNICAS QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.					
2	CONJUNTO	1.000	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR - TAMANHO 05 CONJUNTO PARA ALUNO - TAMANHO 05 (CIA-05) ABS (PARA ALUNOS COM ALTURA ENTRE 1,46 A 1,76) - ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: CONJUNTO DO ALUNO INDIVIDUAL COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR. DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. CADEIRA INDIVIDUAL EMPILHÁVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO. MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. CONSTITUINTES - MESA: TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR VERDE, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE OU COM REBAIXO, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESSURA ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO B: COMPONENTE DIMENSÕES ACABADAS DE 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL, DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO. A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESES MOLDES, TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE	NEW MOBILI	R\$ 480.00	quatrocentos e oitenta reais	R\$ 480.000,00	quatrocentos e oitenta mil reais

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS). ESTRUTURA COMPOSTA DE MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%. INJETADO NA COR CINZA. AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR, DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE A CRITÉRIO DE ANÁLISE TÉCNICA. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS, DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO "FDFNDE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE, TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MIOLDO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS ALTAS COM FLANGE, MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COINJETADAS EM CASTELOS TRONCOCÔNICOS DO PRÓPRIO TAMPO; 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM); CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO" DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. FIXAÇÃO DAS

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

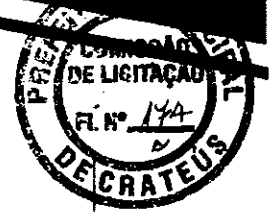
moveismb43@gmail.com



# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS, DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDEFNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES, TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO NAS PARTES METÁLICAS. DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E BRILHANTE, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA.

CONSTITUINTES - CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS INJETADOS, NA COR VERDE. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO, DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDEFNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES, TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.

ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. SAPATAS/PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE, FIXADAS À

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com


# M.B. MÓVEIS LTDA


CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR, NO MOLDE DA SAPATA/PONTEIRA, DEVE SER GRAVADO O SíMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FN, DE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE, TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MOLDE GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. NAS PARTES METÁLICAS, DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA ACABAMENTO LISO E BRILHANTE. ESPESURA MÍNIMA 40 MICROMETROS. NA COR CINZA, IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL: O CONJUNTO DEVE RECEBER IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA LATERAL DIREITA, FACE EXTERNA E NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO DA CADEIRA. PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA DEVEM SER UTILIZADAS TINTAS COMPATIVAS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (POL. PROP. LENO INJETADO/PINTURA EM PÓ EPÓXI- POLIÉSTER, DE MODO QUE APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO: O CONJUNTO DEVE RECEBER MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO POR MEIO DE QR CODE IMPRESSO POR TAMPOGRAFIA NA LATERAL DIREITA DA ESTRUTURA DA MESA. NA FACE EXTERNA ABAIXO DA IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL, CONFORME PROJETO. A TAMPOGRAFIA DEVE APRESENTAR AINDA OS DIZERES "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO" DISPOSTOS IMEDIATAMENTE ABAIXO DO QR CODE PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA DEVEM SER UTILIZADAS TINTAS COMPATIVAS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (PINTURA EM PÓ EPÓXI/POLIÉSTER) DE MODO QUE,

85 99234.0875 

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555 

moveismb43@gmail.com 

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE. NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE: O CONJUNTO DEVE POSSUIR SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE (DE ACORDO COM O ANEXO II DA PORTARIA INMETRO Nº 401). OS SELOS DEVEM SER FIXADOS NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO ASSENTO DA CADEIRA E NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO PORTA-LIVROS. REFERÊNCIAS DE CORES COMPONENTES E INSUMOS COM REFERÊNCIA COMPONENTES INJETADOS: TAMPO, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS E SAPATAS VERDE PANTONE (\*) 3415 C COMPONENTE INJETADO: TRAVESSA ESTRUTURAL PRETA --- COMPONENTE INJETADO: PORTA-LIVROS CINZA PANTONE (\*) 425 C LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO CINZA PANTONE (\*) 428 C PINTURA DAS ESTRUTURAS CINZA RAL (\*\*\*) 7040 IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NA ESTRUTURA DA MESA (SOBRE FUNDO CINZA) VERDE PANTONE (\*) 3415 C IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NO ENCOSTO DA CADEIRA (SOBRE FUNDO VERDE) BRANCA --- QR CODE DO MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO PRETA --- (\*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE (\*\*\*) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIK DER DES LACK. PROCESSO DE FABRICAÇÃO PARA FABRICAÇÃO É INDISPENSÁVEL SEGUIR PROJETO EXECUTIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DEMAIS DISPOSIÇÕES CONTIDAS NO EDITAL. NA MONTAGEM DO CONJUNTO, SOMENTE PODEM SER UTILIZADOS COMPONENTES EM PLÁSTICO INJETADO CUJA DOCUMENTAÇÃO ESTEJA EM CONFORMIDADE COM ESTE TERMO DE REFERÊNCIA (OU EDITAL) NA MONTAGEM DO CONJUNTO. DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com


# M.B. MÓVEIS LTDA


CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



EXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO. A QUALIDADE DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO NO TAMPO DEVE SER AVALIADA CONFORME ENSAIOS DEFINIDOS NO ITEM "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS, IRREGULARIDADES DE SOLDA E REBARBAS, INCLUINDO ESMERILHAMENTO DAS JUNTAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MÓVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: A. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NOS PROJETOS E/OU NAS ESPECIFICAÇÕES; B. MAIS OU MENOS (+/-) 0,3MM PARA PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NOS PROJETOS OU NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 1MM PARA FURAÇÕES E RAIOS; QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NOS PROJETOS OU NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 1,5MM PARA COMPONENTES INJETADOS (EXCETO PARA FURAÇÕES, RAIOS E ESPESSURAS); QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NO PROJETO OU NAS ESPECIFICAÇÕES; F. MAIS OU MENOS (+/-) 0,5MM PARA ESPESSURA DOS COMPONENTES INJETADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NO PROJETO OU NAS ESPECIFICAÇÕES; G. MAIS (+) 2MM PARA O COMPRIMENTO DOS REBITES DE FIXAÇÃO DOS COMPONENTES INJETADOS. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR: ETIQUETA AUTOADESIVA VINÍLICA OU DE ALUMÍNIO COM

85 99234.0875 

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555 

moveismb43@gmail.com 

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO DE 80MM X 40MM, A SER FIXADA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO: A. NOME DO FORNECEDOR; B. NOME DO FABRICANTE; C. LOGOTIPO DO FABRICANTE; D. ENDEREÇO/TELEFONE DO FORNECEDOR; E. DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); F. CÓDIGO DO PRODUTO; G. GARANTIA DE 24 MESES APOS A DATA DA ENTREGA. EMBALAGEM MESA, RECOBRIR CADA TAMPO COM PAPELÃO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO OU PLÁSTICO BOLHA DE GRAMATURA ADEQUADA AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, DOBRANDO A PARTE EXCEDENTE E FIXANDO COM CORDÕES DE SISAL, RÁFIA OU FITILHO DE POLIPROPILENO, PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA OU COM TUBETES DE ESPUMA. CADEIRA, EMBALAR CADA CADEIRA INDIVIDUALMENTE, RECOBRINDO ASSENTO E ENCOSTO COM PAPELÃO ONDULADO, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE POLIETILENO EXPANDIDO, DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA OU COM TUBETES DE ESPUMA. ACOPLAR E AMARRAR AS MESAS DUAS A DUAS E EMPILHAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADEIRAS A UMA AMARRA COM DUAS MESAS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO VOLUME. ESSE VOLUME DEVERÁ SER ENVOLVIDO COM FILME TERMO ENCOLHÍVEL. ESTE FILME DEVERÁ SER RESISTENTE O SUFICIENTE PARA EVITAR O ROMPIMENTO DA EMBALAGEM, PROTEGER CONTRA POEIRA, UMIDADE E GARANTIR INTEGRIDADE FÍSICA DO MOBILIÁRIO DURANTE O MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM. NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM. QUANDO ESTA ACARREJAR DIFICULDADE DE SUA REMOÇÃO, NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAIS DE DIFÍCIL REMOÇÃO, TAIS COMO FILMES FINOS PARA EMBALAR ALIMENTOS. NÃO DEVERÃO SER UTILIZADAS FITAS ADESIVAS EM CONTATO DIRETO COM O PRODUTO. ROTULAGEM DA EMBALAGEM DEVE CONSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



RÓTULOS DE FÁCIL LEITURA, CONTENDO:  
A) IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR; B) IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE; C) CÓDIGO DO PRODUTO; D) ORIENTAÇÕES SOBRE MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM. EMBALAGEM - CADEIRA: • EMBALAR INDIVIDUALMENTE, RECOBRINDO COM PAPELÃO ONDULADO, PLÁSTICO BOLHA OU MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO; • PROTEGER OS PÉS COM FITA TIPO CREPE SEM GOMA, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE POLIETILENO EXPANDIDO - ACOPLAR E EMPILHAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADEIRAS A UMA, DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO VOLUME. - NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM. QUANDO ESTA ACARREJAR DIFICULDADE DE SUA REMOÇÃO. - NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAIS DE DIFÍCIL REMOÇÃO TAIS COMO FOLHAS FINOS PARA EMBALAR ALIMENTOS. ROTULAGEM DA EMBALAGEM - DEVEM CONSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME, RÓTULOS DE FÁCIL LEITURA COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E DO FORNECEDOR, CÓDIGO DO PRODUTO E ORIENTAÇÕES SOBRE MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM. - O FABRICANTE (FORNECEDOR) DEVERÁ OFERECER GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO DE NO MÍNIMO, 24 (VINTE E QUATRO) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS. DEVEM ATENDER AS EXIGÊNCIAS DO INMETRO (CERTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA (OBRIGATORIA) PARA MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL), ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO DE ATENDIMENTO AS NORMAS ABNT NBR 14006/2008, CONFORME PORTARIA INMETRO Nº 109 DE 5 DE MARÇO DE 2012 E PORTARIA INMETRO Nº 401 DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020, JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS (INICIAL) EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PÚBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, PARA CUMPRIMENTO DAS NORMAS TÉCNICAS QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS, SOB PENA DE DESCALIFICAÇÃO

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



3	CONJUNTO	500	<p>CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR - TAMANHO 03          CONJUNTO PARA ALUNO - TAMANHO 03 (CA-03) - ABS (PARA ALUNOS COM ALTURA ENTRE DE 1,19 A 1,42)          CONJUNTO DO ALUNO INDIVIDUAL COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA - CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL - MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTALIVROS EM PLÁSTICO INJETADO, CADEIRA INDIVIDUAL EMPILHÁVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. CONSTITUINTES - MESA TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AMARELA, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE OU COM REBA XO, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA, NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE - DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA) ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 0,3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 0,1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS INTERNACIONAL DE RECYCLAGEM, APRESENTANDO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER</p>	NEW MOBILI	R\$ 440,00	quatrocentos e quarenta reais	R\$ 220.000,00	duzentos e vinte mil reais
---	----------	-----	---	------------	------------	-------------------------------	----------------	----------------------------

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
 Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL; CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO ORÇONGA DE 29MM X 65MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); - TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"); EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE LARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS). AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR, DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE A CRITÉRIO DA EQUIPE TÉCNICA DA FDE. DIMENSÕES: NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MOLDE GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS: 1. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE: - 06 PORÇAS ALTAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), CONJUGADAS EM CASTELOS TRONCO-CÔNICOS DO PRÓPRIO TAMPO; - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM, COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,2MM; CABEÇA PANELA: FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com



# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO - DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. • FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PES ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AMARELA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES: NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE INJETADO DO COMPONENTE. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES GIRATÓRIO DIÂMETRO INDICANDO DUPLOS COM MILO DE 5 OU 10 PONTOS E 6MM DE INSERT), ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. • PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, POLIMERIZADA EM ESPESURA MÍNIMA BRILHANTE, ESTUFA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS). CONSTITUINTES - CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR AMARELA. DIMENSÕES DESIGN E ACABAMENTO: NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDEFNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. NOTA 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



EXTENSO ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO COM COSTURA. DIÂMETRO DE 20,7 MM. EM CHAPA 14 (1,9 MM).  
FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBOTES DE "REFLUXO" DIÂMETRO DE 4,8 MM. COMPRIMENTO 12 MM. SAPATAS/ PONTIERS EM POLIPROPILENO COFOL, MERO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS. INJETADAS NA COR AMARELA. FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTEIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO DEFINIDO" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MOLDE GIRATÓRIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT) INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. NOTA 6 - O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM TÂNARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/ POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E BRILHANTE, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICRÔMETROS, NA COR CINZA. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL O CONJUNTO DEVE RECEBER IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA LATERAL, DREITA, FACE EXTERNA, E NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO DA BANDEIRA, SENDO ESTE EM COMPENSAÇÃO MOLDADO OU EM POLIPROPILENO INJETADO. PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA DEVEM SER UTILIZADAS TINTAS COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (LAMINADO DE ALTA PRESSÃO/ POLIPROPILENO INJETADO/ PINTURA EM PÓ (EPÓXI/POLIÉSTER) DE MODO QUE, APÓS CURADAS E SECAS,

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE, NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE O CONJUNTO DEVE POSSUIR SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE (DE ACORDO COM O ANEXO II DA PORTARIA INMETRO Nº 401... OS SELOS DEVEM SER FIXADOS NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO ASSENTO DA CADEIRA E NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO PORTA-LIVROS, COMPONENTES E INSUMOS - COMPONENTES INJETADOS: ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS E SAPATAS (COR AMARELO, REFERÊNCIA PANTONE (\*) 1235 C) - COMPONENTES INJETADOS - PORTA-LIVROS (COR CINZA, REFERÊNCIA PANTONE (\*) 425 C) - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE FRONTAL E POSTERIOR DO ENCOSTO E DA FACE SUPERIOR DO ASSENTO (COR AMARELO, REFERÊNCIA PANTONE (\*) 1235 C) - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO (COR CINZA, REFERÊNCIA PANTONE (\*) 428 C) - PINTURA DAS ESTRUTURAS (COR CINZA, REFERÊNCIA RAL (\*\*), 7040) - IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NA ESTRUTURA DA MESA (SOBRE FUNDO CINZA) (COR AMARELO, REFERÊNCIA PANTONE (\*) 1235 C) - IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL, NO ENCOSTO DA CADEIRA (SOBRE FUNDO AMARELO) (COR BRANCO, (\*) PANTONE COLOR FORMULA CINZA (\*\*), RAL - RATIONELLE ARBEITSURUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK PROZESSOS DE FABRICAÇÃO A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO À ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO, DEVEM SER UTILIZADOS BATOQUES OU MASTIQUELHASTILHO PARA PREENCHER O ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. NA MONTAGEM DO CONJUNTO DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE... APLICAÇÃO DE TEXTURAS E ACABAMENTOS EM COMPONENTES INJETADOS CONFORME DETALHAMENTO EM CONFORMIDADE AOS REQUISITOS NORMATIVOS. PEÇAS

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº 446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com


# M.B. MÓVEIS LTDA


CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



NETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLTA EM TODO O PERÍMETRO DA JUNTA, DEVENDO SER ELIMINADOS RESQUÍLIOS E IRREGULARIDADES DE SOLDAGEM. REBARBAS, ESMERILHADAS, JUNTAS SOLDADAS E ARREDONDADAS OS CANTOS AGUDOS. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MÓVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES. SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES, MAIS OU MENOS (+/-) 3 MM PARA PARTES ESTRUTURAIS. QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES, MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA FURAÇÕES E RAIOS. QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES, MAIS OU MENOS (+/-) 1,0 PARA ÂNGULOS. QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES, MAIS OU MENOS (+/-) 0,5 MM PARA COMPONENTES INJETADOS (EXCETO PARA FURAÇÕES E RAIOS). QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES, MAIS OU MENOS (+/-) 0,2 MM PARA O COMPRIMENTO DOS REBITES DE FIXAÇÃO DOS COMPONENTES INJETADOS. NOTA 11: NA FABRICAÇÃO DE COMPONENTES PLÁSTICOS, AS VARIÁÇÕES DECORRENTES DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM SER DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER AS TOLERÂNCIAS ACIMA. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR: ETIQUETA AUTOADESIVA DE ALUMÍNIO OU DE ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE DO TAMANHO MÍNIMO DE 81 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO: A. NOME DO FORNECEDOR; B. NOME DO FABRICANTE; C. LOGOMARCA DO FABRICANTE; D. GARANTIA DE 24 MESES APOS A DATA DA ENTREGA. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO IMPRESSÃO COLOREDA (4 X 4 CORES) EM FORMATO 210 X 297 MM (A4) - 1ª PÁGINA FRENTE E VERSO - EM PAPEL RECICLADO DE GRAMATURA MÍNIMA 75 G/M2 EM UM DOS SEUS JUNTOS PROCESSOS: LASER

85 99234.0875 

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555 

moveismb43@gmail.com 


# M.B. MÓVEIS LTDA


CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



COLOR / ELETROSTÁTICA EM CORES (XEROX) / OFF SET QUADRICROMIA. FORNECER O MANUAL EM ENVELOPE DO MESMO PAPEL, FIXADO COM FITA ADESIVA DO LADO EXTERNO DA EMBALAGEM. NA PARTE SUPERIOR DO TAMPA DA MESA, O ENVELOPE DEVE CONSTAR NA PARTE EXTERNA OS SEGUINTES DADOS: (CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO). FORNECER UM MANUAL A CADA VOLUME DE DUAS MESAS E DUAS CADEIRAS. EMBALAGEM MESA: RECOBRIR CADA TAMPO COM PAPELÃO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO OU PLÁSTICO BOLHA, DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. DUREZANDO A PARTE EXCEDENTE E FIXANDO COM CORDÕES DE SISAL, RÁFIA, POLIETILENO DE PUL-PROPILENO, PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA, OU COM ESPUMA. CADEIRA: EMBALAR CADA CADEIRA INDIVIDUALMENTE, RECOBRINDO ASSENTO E ENCOSTO COM PAPELÃO ONDULADO, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE POLIETILENO EXPANDIDO, DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA, OU COM TUBETES DE ESPUMA. AMARRAR AS MESAS DUAS A DUAS E AMARRAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADENAS A UMA AMARRA COM DUAS MESAS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO VOLUME. ESSE VOLUME DEVERÁ SER ENVOLVIDO COM FILME TERMO ENCOLHIVEL. ESTE FILME DEVERÁ SER RESISTENTE O SUFICIENTE PARA EVITAR O ROMPIMENTO DA EMBALAGEM. PROTEGER CONTRA HUMIDADE E GARANTIR INTEGRIDADE FÍSICA DO MOBILIÁRIO DURANTE O MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM. NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM, QUANDO ESTA ADARREJAR DIFICULDADE DE SUA REMOÇÃO, NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAIS DE DIFÍCIL REMOÇÃO, TAIS COMO FILMES FINOS PARA EMBALAR ALIMENTOS. NÃO DEVERÃO SER UTILIZADAS FITAS ADESIVAS EM CONTATO DIRETO COM O PRODUTO. ROTULAGEM DA EMBALAGEM DEVE CONSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME. RÓTULOS

85 99234.0875 

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555 

moveismb43@gmail.com 

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



			<p>DE FACILITURA. CONTEUDO: A) IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR; B) IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE; - O FABRICANTE (FORNECEDOR); DEVERÁ OFERECER GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO DE NO MÍN MO. 24 (VINTE E QUATRO) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS. DE VEM ATENDER AS EXIGÊNCIAS DO INMETRO (CERTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA OBRIGATORIA, PARA MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL), ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO DE ATENDIMENTO AS NORMAS ABNT NBR 14006/2008, CONFORME PORTARIA INMETRO N.º 105 DE 6 DE MARÇO DE 2012 E PORTARIA INMETRO N.º 401 DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020 JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS (INICIAL) ENVIADOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PÚBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, PARA CUMPRIMENTO DAS NORMAS TÉCNICAS QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS, SOB PENA DE DESCCLASSIFICAÇÃO.</p>					
4	CONJUNTO	40	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM MESA E CADEIRAS          CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM MESA E CADEIRAS - ESPECIFICAÇÕES          MENSAS: TAMPO, ASSENTO E ENCOSTOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM CADEIRAS EM PLÁSTICO.          CONJUNTO DE MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. MESA COM TAMPO TRIPARTIDO CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO INJETADO, MEDINDO 600MM X 700MM CADA. ALTURA TOTAL DA MESA DE 600MM. TAMPOS DOTADOS DE NERVURAS COM ESPESURA MÍNIMA DE 4MM. BORDAS MEDINDO 25MM DE LARGURA, APICADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS          ALTA TARRACHANES E INJEVES.          BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR TUBO QUADRADO 20MM X 20MM X 1,5M Y POSICIONADOS SOB OS TAMPOS PERCORRENDO A MESMA EM TODO O SEU COMPRIMENTO;          TRANSVERSALMENTE POSICIONADAS, AS TRAVESSAS DE APOIO PROPORCIONAM MAIS FIRMESA AOS TAMPOS SENDO DUAS PARA CADA TAMPO. CONTANTO A NDA COM OUTRAS DUAS HASTES DE APOIO, 04 COLUNAS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO</p>	NEW MOBILI	R\$ 2.250,00	dois mil, duzentos e cinquenta reais	R\$ 90.000,00	noventa mil reais

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
 Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



REDONDO 1 1/2" E ESPESSURA DE PAREDE NÃO INFERIOR 1.5MM. TODAS AS PEÇAS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DA MESA DEVERÃO SER UNIDAS ATRAVÉS DO SISTEMA DE SOLDAGEM MIG/MAG. PONTEIRAS COM NO MÍNIMO 50MM DE ALTURA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADA PODENDO SER DA MESMA COR DO TAMPO. NAS CADEIRAS: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS INJETADOS MOLDADOS ANATÔMICAMENTE. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVERÁ SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGISTRAÇÃO, DATADOR DE LOTES, INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. PODERÁ OPCIONALMENTE SER INSERIDO NO ENCOSTO DA CADEIRA A GRAVAÇÃO DO BRASÃO E DO LOGOMARCA DO REGULANTE, CONFORME MODELO FORNECIDO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, EM FORMATO SEÇÃO REDONDO MEDINDO 22MM DE DIÂMETRO, E ESPESSURA DE PAREDE NÃO INFERIOR 1.5MM. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO À ESTRUTURA: PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM A ESTRUTURA: PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS INJETADAS. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. TODAS AS ESTRUTURAS RECEBERÃO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR SISTEMA DE IMERSÃO EM UM CONJUNTO DE TANQUES E PRODUTOS QUÍMICOS À BASE DE FOSFATO DE ZINCO, PINTADOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIESTER ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, COR BRANCA, POLIMERIZADA E CURADA EM ESTUFA A 110°C. DIMENSÕES TOTAIS (C X L X A): 180 X 80 X 60. GARANTIA - O FABRICANTE (FORNECEDOR) DEVERÁ POSSUIR GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO DE NO MÍNIMO, 36 (TRINTA E SEIS) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE ATENDIMENTO DE LAUDO DE

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



			<p>CONFORMIDADE ERGONÔMICA PARA COM ANEXO II JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS INICIAL, ASSINADO POR PROFISSIONAL DE ERGONOMIA CERTIFICADO PELA ABERGO, EM PAPEL TIMBRADO DO PROFISSIONAL, QUE FAZ A ANÁLISE E NITE E ASSINA O LAUDO, COM FOTO DO PRODUTO E SUA DESCRIÇÃO TÉCNICA EM DOCUMENTO DO FABRICANTE, MENÇÃO A NORMA NR-17, ANÁLISE E CONCLUSÃO. SERÃO DESCLASSIFICADAS AS PROPOSTAS DE PREÇOS DA LICITANTE QUE NÃO OS APRESENTAR.</p>					
5	CONJUNTO	210	<p>CONJUNTO PARA REFEITORIO ADULTO, COM MESA E CADEIRAS          CONJUNTO PARA REFEITORIO ADULTO, COM MESA E CADEIRAS ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: TAMPO, ASSENTO E ENCOSTOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM CADEIRAS EMPILHÁVEIS,          CONJUNTO DE MESA E 08 CADEIRAS TAMANHO ADULTO. MESA COM TAMPO TRIPARTIDO CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, NITADO, MEDINDO 800MM X 800MM, CADA, ALTURA TOTAL DA MESA DE 740MM. TAMPÓS DO TADOS DE REPERFURAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOTARRACHANTES E INVISÍVEIS. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR TUBO QUADRADO 20MM X 20MM X 1,5MM POSICIONADOS SOB OS TAMPÓS PERCORRENDO A MESMA EM TODO O SEU COMPRIMENTO;          TRANSVERSALMENTE POSICIONADAS, AS TRAVESSAS DE APOIO PROPORCIONAM MAIS FIRMEZA AOS TAMPÓS, SENDO DUAS PARA CADA TAMPO, CONTANTO AINDA COM OUTRAS DUAS HASTES DE APOIO, EM FORMATO DE X QUE, POSICIONADAS AO MEIO DOS TAMPÓS, EVITAM QUE OS MESMOS SE TORNEM VULNERÁVEIS EM SEU CENTRO. 04 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO REDONDO 1 1/2" X 1,5MM. TODAS AS PEÇAS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DA MESA DEVERÃO SER JUNTADAS ATRAVÉS DO SISTEMA DE SOLDAGEM MIG/MAG.          PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COPOLIMÉRICO, INJETADA PODENDO SER DA MESMA COR DO TAMPO. NAS CADEIRAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, E SEM CARGAS INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVERÁ SER</p>	NEW MOBILI	R\$ 2.350,00	dois mil, trezentos e cinquenta reais	R\$ 493.500,00	quatrocentos e noventa e três mil e quinhentos reais

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
 Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com



# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, DATADOR DE LOTES INDIcando MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. PODERÁ SER INJETADO NO ENCAIXE DA CADEIRA A REVESTIMENTO DO BRASÃO E/OU QUALQUER PARTE DO REQUISITANTE CONFORME MODELO FORNECIDO.

ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIJO, COM COSTURA, EM FORMATO OBLONGO MEDINDO 30MM X 16MM EM CHAPA 16 (1,5MM) EM SUAS PARTES E EM SEUS SUPORTES QUE SERÃO INJETADOS E ENCAIXADOS EM SUAS TRAVESSEIRAS UTILIZANDO-SE TUBOS PERFILOSADOS EM CHAPA 16 (1,5MM) ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ASSIENTO A ESTRUTURA: PARAFUSOS ALUMINUMADOS, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ENCAIXE EM A ESTRUTURA: PINOS TRAVANTES PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, INJETADOS NA MESMA COR DOS OUTROS COMPONENTES. PONTÉIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. TUBAS AS ESTRUTURAS RECEBERÃO TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR SISTEMA DE IMERSÃO EM UM COMPOSTO DE TANQUES E PRODUTOS QUÍMICOS À BASE DE FOSFATO DE ZINCO, PINTADOS COM TINTA EM PÓ DE EPOXI E POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, COR BRANCA, POLIMERIZADA E CURADA EM ESTUFA A 120°C. DIMENSÕES TOTAIS (C X L X A): 1240 X 80 X 76. GARANTIA - O FABRICANTE (FORNECEDOR) DEVERÁ POR SUA GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO DE, NO MÍNIMO, 36 (TRINTA E SEIS) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS.

PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDO DE CONFORMIDADE ERGONÔMICA PARA COM A NR 17 JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS (NICAL), ASSINADO POR PROFISSIONAL DE ERGONOMIA CERTIFICADO PELA ABRERGO, EM PAPEL TIMBRADO DO PROFISSIONAL QUE FAZ A ANÁLISE E EMITE E ASSINA O LAUDO, COM FOTO DO PRODUTO E SUA

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



			DESCRIÇÃO TÉCNICA EM DOCUMENTO DO FABRICANTE - MENÇÃO A NORMA NBR 12.713 - ANÁLISE E CONCLUSÃO - SERÃO DESCLASSIFICADAS AS PROPOSTAS DE PREÇOS DA LICITANTE QUE NÃO OS APRESENTAR					
6	CONJUNTO	100	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR</p> <p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:  MESA MEDINDO (A X L X P)  740MM X 1200MM X 600MM COM VARIÇÃO DE +/- 5% NA COR CINZA, COM TAMPO E CORPO MACIÇOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO EM MELAMINICA FIXADA ATRAVES DE PROCESSO INDUSTRIAL DE PRESSÃO DE BAIXA PRESSÃO ACABAMENTO COM FITA DE BORDA DURA - FORA DE USO USINAGEM POLIURETANO EM MELINA COR AZUL, POSSUIR DAVETILHADO AFREO COM 2 CAVITAS MEDINDO (A X L X P)  1200MM X 600MM X 650MM COM COM VARIÇÃO DE +/- 5% ACABAMENTO EM TITANIO, POSSUIR FECHADURA CILINDRICA TIPO VALE COM CHAVES BENTÃO, E LINGUETA, POSSUIR PLACARDOS TIPO ALÇA EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO - PÉS DA MESA CONFECCIONADO EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES NA COR CINZA MEDINDO (L X P) 600MM X 500MM (L) COM 4 PERNICULOS INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METAL, CADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM (L) UTILIZADOS COMO ARREIMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA - FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIRONI COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBRA DA CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL, SEM ENCAIXES EMPILHÁVEL, SEM BRANCO DE ENCAIXE, DAR BAINO COM ENCAIXE E ENCAIXE EM POLIURETANO NA COR PRETO; A CADEIRA NÃO DEVE TER AJUSTE OU REGULAGEM EM NENHUM ELEMENTO, COMPOSTO POR ASSENTO IMAN, TUBULADO EM TERMOPLÁSTICO POLIURETANO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO DE FORMATO ANATÔMICO COM ORIFÍCIOS CIRCULARES DE MEDIDAS APROXIMADAS DE 100MM PARA MELHORAR A TOLERABILIDADE COM O AMBIENTE E FACILITAR A ANSÉPSIA ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE</p>	NEW MOBILI	R\$ 450,00	quatrocentos e cinquenta reais	R\$ 45.000,00	quarenta e cinco mil reais

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



ESTRUTURAS PLÁSTICAS COM ESTOFADOS. NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODÇÃO, NÃO DESLIZANDO PARA FRENTE, PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, O REFERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) DEPLATAS PARA BAIXO, DIMENSÃO MÍNIMA DE 450 MM, LARGURA DA SUPERFÍCIE DE 100 MM, PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DE ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA DUREZA, ENFUNDADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM ARCO DE CUMBAR, COM ORIFÍCIOS DE 10MM DE DIÂMETRO APROXIMADAS DE 500MM PARA MELHORAR A TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE E FACILITAR A ASSEPSIA, ALÉM DE PERMITIR EVENTUAL ENCAIXE DE ESTRUTURAS PLÁSTICAS COM ESTOFADOS, NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA, DE MODO A PERMITIR QUE O USUÁRIO TENHA PERFEITA ACOMODÇÃO NO ESPALDAR. DIMENSÃO MÍNIMA DO ENCOSTO 450MM, LARGURA 450MM, EXTENSÃO VERTICAL TOTAL, EXTENSÃO VERTICAL VIZINHA NA REGIÃO CENTRAL DE 250MM, O ASSENTO É FIXO A ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS, JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NOS CANAIS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO, ENTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR, COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. OS PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER PULCRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM. ESTE TIPO DE PÉ FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBO DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍN. MAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



			<p>EM TUBOS DE REJÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 16 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,27 MM. TODAS AS TERMINAÇÕES DE ILRO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTES ANILHADAS EM TERYL PLASTICO PRETO COM ALICERCEMENTO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MINIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVERÃO SER DESENGRAXADOS, ESTABILIZADOS, FOSFATIZADOS E RECEBER TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETRÓLITICA E POSTERIOR SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 250 ºC. GARANTIA DO FABRICANTE. O DANIFICADOR DEVERÁ POSSUIR GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO DE NO MÍNIMO, 36 (TRINTA E SEIS) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS. O PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 VIGENTE PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDO DE CONFORMIDADE ERGONÔMICA PARA CONTA Nº 17, JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS, ANEXAL, ASSINADO POR PROFISSIONAL DE ERGONOMIA CERTIFICADO PELA ABERGO, EM PAPEL TIMBRADO DO PROFISSIONAL QUE FAZ A ANÁLISE, EMITE E ASSINA O LAUDO, COM FOTO DO PRODUTO E SUA DESCRIÇÃO TÉCNICA EM DOCUMENTO DO FABRICANTE. MENÇÃO A NORMA NR-17, ANÁLISE E CONCLUSÃO. SERÃO DESCLASSIFICADAS AS PROPOSTAS DE PREÇOS DA LICITANTE QUE NÃO LOS APRESENTAR.</p>					
7	UNIDADE	1.000	<p>CADURA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL ACOPLADA                  CADERNA ESCOLAR - ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: PRANCHETA LATERAL ACOPLADA E ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA COM ASSENTO, ENCOSTO, BARRA PORTALÁPIS E PRANCHETA EM PLÁSTICO TERMOPLÁSTICO DE ALTO IMPACTO. O ASSENTO DEVERÁ SER UBICUAMENTE FABRICADO EM PLÁSTICO TERMOPLÁSTICO DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM DIMENSÕES DE 100 MM DE LARGURA, 450 MM DE PROFUNDIDADE, ANATOMICAMENTE MOLDADO A FIM DE PROPORCIONAR</p>	NEW MOBILI	R\$ 479,00	quatrocentos e setenta e nove reais	R\$ 479.000,00	quatrocentos e setenta e nove mil reais

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
 Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



CONFORTO AO USUÁRIO, SUA FACE  
POSTERIOR SERÁ DOTADA DE LEVE  
CURVATURA QUE POSSUI FUNÇÃO DE  
EVITAR A RETENÇÃO DA CIRCULAÇÃO  
DE AR, ENFAZANDO-SE EXIGIDO NA  
ABERTURA (2018), POSSUI CONJUNTOS  
DE PINOS OU ABERTURAS FORMANDO  
ENTRADAS DE AR, ALTURA DO ASSENTO  
AL SOLO É DE 450 MM, O MESMO  
DEVERÁ POSSUIR UMA LEVE  
INCLINAÇÃO ASCENDENTE. • ENCOSTO:  
DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE  
FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA  
DE ALTO IMPACTO VIRGEM, COR AZUL,  
MEDINDO ANATOMICAMENTE, COM  
DIMENSÕES DE 110 MM DE LARGURA  
POR 350 MM DE ALTURA, COM  
UMA FISSURA DE PAREDE DE 4 MM E  
CANTOS ARREDONDADOS, CONTA COM  
CONJUNTOS DE FUROS FORMANDO  
ENTRADAS DE AR, O ENCOSTO DEVERÁ  
POSSUIR CAVIDADE DE PEGA MÃO,  
ENCOSTO UNIDO A ESTRUTURA POR  
MEIO DE SUAS CAVIDADES INFERIORES  
QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA  
METÁLICA, FIXADO POR PINOS  
TRAVANTES INJETADOS EM  
POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA  
MESMA COR DO ENCOSTO. •  
PRANCHETA LATERAL DEVERÁ SER  
OBRIGATORIAMENTE FABRICADA EM  
RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO  
IMPACTO VIRGEM, COR AZUL, MEDINDO  
600 MM DE COMPRIMENTO POR 350  
MM DE LARGURA COM ABA DE 40 MM  
DE LARGURA, DOTADA DE 02 PORTA LÁPIS  
INCLINADOS NA FACE ANTERIOR  
LATERAL E POSTERIOR CENTRAL DA  
PRANCHETA, A TUA DA PRANCHETA AO  
LADO NA REGIÃO DE APOIO DO  
COTOVELLO É DE 700 MM E EM SUA FACE  
POSTERIOR 760 MM, CONTA COM UMA  
INCLINAÇÃO ASCENDENTE DE 10°,  
PORTA-OBJETOS INCLINADO SOB O  
ASSENTO DEVERÁ SER  
OBRIGATORIAMENTE INJETADO EM  
RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO  
IMPACTO VIRGEM, COR AZUL,  
TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES  
LATERAIS E TRASERAS POSSUINDO NA  
PARTE INFERIOR DEVERÁ POSSUIR  
CONJUNTOS DE FUROS OU ABERTURAS  
MEDINDO 400 MM DE LARGURA POR  
350 MM DE PROFUNDIDADE E ALTURA  
DE 150 MM COM ABERTURA FRONTAL  
DE ACESSO À PORTA-LIVROS DE 350MM  
X 150MM, ACOPLA-SE AO ASSENTO  
ATRAVÉS GANCHOS QUE FUNDIDOS A  
PRÓPRIA PEÇA SE LIGAM À ESTRUTURA  
EM A FRENTE, TODAS MEDIDAS DOS  
COMPONENTES SERÁ ADMITIDO

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10%. •  
ESTRUTURA DEVERÁ SER FABRICADA EM  
TUBOS DE AÇO 1010/1020.  
CONSTITUÍDO—SE DE TUBOS DE SECÇÃO  
CIRCULAR EM SUA HASTE DE APOIO AO  
APRESENTANDO ENCOSES DE TUBO REDONDO DE  
10MM EM SUAS PRANCHAS DE  
SUSTENTAÇÃO DO PORTA OBJETOS.  
METALON 20 X 20 EM SUA ESTRUTURA  
DE APOIO À PRANCHETA, METALON 40 X  
20 EM SUAS PERNAS E METALON 50 X 30  
EM SEUS PÉS SENS. TODAS AS BITOLAS  
SERÃO CONFECCIONADAS EM PAREDE  
NÃO INFERIOR À 1,5 MM DE ESPESSURA.  
TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURAS  
DEVERÃO SER UNIDAS ATRAVÉS DO  
PROCESSO DE SOLDAGEM MIG/MAG. A  
ESTRUTURA DEVERÁ SER TRATADA POR  
MÉTODO DE SUBMERSÃO EM CONJUNTO DE  
BANHOS QUÍMICOS. PROTEÇÃO  
ANTI-OXIDANTE À BASE DE  
FOSFATO DE ZINCO. AS ESTRUTURAS  
DE APOIO DEVERÃO SER EM EPOXI PÓ NA  
COR BRANCA DE ACABAMENTO SEMI-  
BRILHO. • DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS  
DOS PADRÕES DE ANÁLISE  
ERGONÔMICA QUE ESTABELECE OS  
REQUISITOS MÍNIMOS DIMENSIONAIS,  
DE ERGONOMIA, ESTABILIDADE,  
RESISTÊNCIA, DURABILIDADE E  
SEGURANÇA, E OS MÉTODOS DE ENSAIO  
PARA Cadeiras ESCOLARES COM  
SUPERFÍCIES DE TRABALHO ACOPLADA,  
FRONTAL E LATERAL. PARA AMBIENTES  
DE USO NÃO ATRAVÉS DA APRESENTAÇÃO  
DO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM  
A NORMA ABNT NBR 1212018 EMITIDO  
PELO ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE  
PRODUTOS, COMPROVANDO A  
CONFORMIDADE DO CERTIFICADO DE  
CONFORMIDADE. JUNTAMENTE COM  
A PROPOSTA DE PREÇOS (INICIAL)  
E O PREÇO (SERÃO) DESCLASSIFICADAS  
AS PROPOSTAS DE PREÇOS DA LICITANTE  
QUE NÃO APRESENTA-LOS;  
O PRODUTO DEVERÁ SER EMITIDO PELO  
LABORATÓRIO EMISSOR DO  
CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM  
A NORMA ABNT NBR 1212018 E MODELO,  
GARANTIA DO FABRICANTE  
O FORNECEDOR DEVERÁ OFERECER

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com

# M.B. MÓVEIS LTDA

CNPJ: 43.728.196/0001-48

IE: 071919945



Garantia contra defeitos de fabricação de no mínimo, 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da entrega dos mobiliários. (Termo de Garantia do fabricante deverá ser anexado a proposta de preços inicial).

R\$ 2.550.000,00

VALOR TOTAL POR EXTENSO

dois milhões, quinhentos e cinquenta mil reais

Valor Global da Proposta:

R\$ 2.550.000,00

Valor Global da Proposta por Extenso:

dois milhões, quinhentos e cinquenta mil reais

Caucaia/CE, 19 de Setembro de 2024.

M B MOVEIS  
LTDA:437281960  
00148

Assinado de forma digital  
por M B MOVEIS  
LTDA:43728196000148  
Dados: 2024.09.19 16:11:00  
-03'00'

JOSE WILTON ASSIS DE SOUSA  
ADMINISTRADOR  
CPF. 964.324.623-04

85 99234.0875

Rua Rio Nilo, nº446 - Parque Potira (Jurema)  
Caucaia - CE - CEP 61.650-555

moveismb43@gmail.com